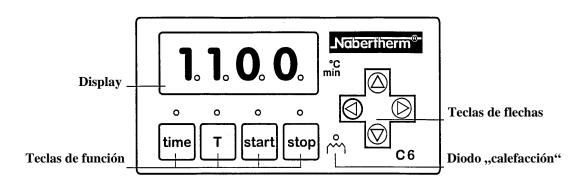


Manual de instrucciones para el Program Controlador C 6



Propiedades

peratura actual en el

El contóler C6 es un regulador electrónico de temperatura y dispone de:

- Tiempo de calentamiento regulable en min.
 (tiempo hasta alcanzar la temperatura prefijada)
- Tiempo ilimitado para mantener la temperatura prefijada (hasta la desconexión manual)
- Elemento de almacenamiento que es capaz de almacenar todos los valores prefijados.
- Parámetros (modificables) de regulación prefijados de fábrica

Seguridad

El controlador C6 dispone de una serie de instalaciones electrónicas de seguridad. Al producirse un fallo se apaga el horno y aparece un aviso de fallo en el display.

Avisos de fallos:

- F3: Elemento térmico defecto (circuito de medición interrumpido)
- F4: Elemento térmico polarizado de modo inverso
- F6: Contróler defecto
- F7: Relé de seguridad ha apagado el horno

valores insertados y el programa empezará a correr automáticamente. El horno se calentará de modo lineal dentro del tiempo time a la

temperatura T.

Eliminación de fallos: Llamar servicio Nabertherm

Pulsar tecla Respuesta Notas El Contróler estará dispuesto para el servicio si el interruptor principal del horno está en la posición "I". Para poder insertar valores para tiempo y temperatura deberá estar iluminado el diodo stop. Insertar temperatura de trabajo Con T se define la temperatura de trabajo. 1. Pulsar tecla de función T Diodo T parpadea, diodo en el display parpadea Pulsar teclas de flecha \leftarrow , \rightarrow . 2. Elejir posición deseada en El diodo correspondiente parpadea en el display el display Teclas de flecha \leftarrow , \rightarrow modifican los valores de 0-9 3. Insertar temperatura deseada Valor insertado en el display, aprox. 10 sec. aparece la temdespués de Si no se efectua ninguna inserción dentro de peratura actual en el display 10 segundos aparecerá la temperatura actual en el display. En caso de querer alcanzar la temperatura insertada dentro de un determinado espacio Si no se inserta ningun tiempo de calentamiento, se calentará el horno con toda potende tiempo, se deberá proceder del siguiente modo: cia hasta conseguir la temperatura insertada. Insertar tiempo de calentamiento 1. Pulsar tecla de función time Diodo time parpadea, Pulsar teclas de flecha \leftarrow , \rightarrow . diodo en el display parpadea Teclas de flecha ←, → modifican los valores de 0-9 El diodo correspondiente en el 2. Elegir posición deseada en el display display parpadea Si no se efectua ninguna inserción dentro de 10 segundos aparecerá la temperatura actual 3. Insertar el tiempo deseado Valor insertado en el en el display. display, después de aprox. 10 sec. aparece la Al pulsar la tecla start se almacenarán los

display



Manual de instrucciones para el Program Controlador C 6

	Pulsar teclas	Reacción	Notas de aviso
Inicio del programa 1. Pulsar tecla de función start	start	Diodo start se enciende	Diodo time se enciende hasta alcanzar la temperatura prefijada. Diode Mie enciende al estar la calefaccion en marcha. Diodo T se enciende al acanzar la temperatura prefijada y la mantiene hasta el fin del programa.
Estando un programa en curso se p			
Examinar los valores del programa	ı		Estando el programa en curso no será posible efectuar modificaciones en los valores del programa.
tecla de función T	Т	Temperatura prefijada Accionar aparece en el display; pasado 10 segundos aparece en el display la temperatura actual	
Accionar tecla de función	time	Aparece en el display el tiempo que necesita hasta time conseguir la temperatura preijada; pasado 10 segundos aparece en el display la temperaturactual	
Terminar el programa		p actions are asset	El programa se terminará
Accionar la tecla de función stop	stop Diodo	stop se enciende	inmediatamente. Todos los demás diodos se apagarán. Los valores prefijados quedarán memorizados.
El C6 dispone de parámetros de regulación prefijados de fábrica. En caso de no disponer de conocimientos básicos de la técnica de regulación, recomendamos encarecidamente no			
modificar los valores prefijados!	de regulación, recomen	damos encarecidamente no	Los parámetros de regulación (P,I y D) también pueden ser modificados estando un programa en curso.
Insertar parámetros de regulación 1. Llamar parámetros de regulación		Diodos time y T parpadean. Diodo en el display parpadea. P=4 en el display.	Parámetros de regulación prefijados de fábrica: P = 4 I = 200
2. Seleccionar posición en el display			D = 2
3. Insertar parámetro deseado			
4. Confirmar insertación	Т	I = 200 en el display	
5. Insertación de parámetros adiciona	les ·	= 2 en el display, vease 2. – 4.	
6. Terminar insertación	start	Temperatura actual en el display	Accionando la tecla start se abandona el nivel de parámetros.