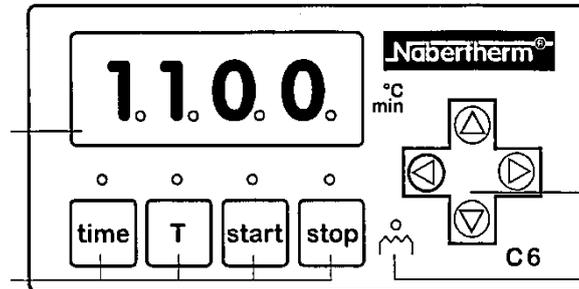


## Controller C 6



### Generalites:

Le régulateur C 6 est un système P.I.D. à microprocesseur. Il possède les caractéristiques suivantes:

- Programmation d'une rampe en minutes.
- Programmation d'un point de consigne, et maintien de celui-ci à l'infini.
- Toutes les valeurs sont mémorisées.
- Paramètres pré-réglés modifiables.

### Securites:

Le régulateur C 6 est équipé de plusieurs sécurités. En cas de problème, le four s'arrête, et l'erreur est indiquée sur le cadran.

- F3: Thermocouple défectueux.
- F4: Connexion du TC inversée.
- F6: Controller défectueux.
- F7: Four coupé par le relai de sécurité.

Dans tous les cas, n'hésitez pas à nous contacter.

## 1 PROGRAMMATION DU POINT DE CONSIGNE

### 1°) Appeler la touche „T“

- la diode au dessus de la touche clignote
- un des chiffres de l'indicateur clignote
- le curseur en croix permet de choisir latéralement le chiffre dont on veut changer la valeur
- ce même curseur permet d'incrémenter ou de décrémenter la valeur du chiffre qui clignote.

### 2°) Lorsque le point de consigne est programmé, on peut choisir de lancer la chauffer

en appuyant sur „START“

Dans le cas, le four montera à pleine puissance jusqu'à son point de consigne. Si l'on veut une montée en température régulée, voyez le chapitre suivant.

## 2 PROGRAMMATION DE LA RAMPE

### 1°) Appeler la touche „time“

- la diode au dessus de la touche clignote
- un des chiffres de l'indicateur clignote
- le curseur en croix permet de choisir latéralement le chiffre dont on veut changer la valeur
- ce même curseur permet d'incrémenter ou de décrémenter la valeur du chiffre qui clignote.
- la valeur de la rampe peut être comprise entre 1 mn. et 5000 mn.

En pressant la touche „start“, les valeurs entrées sont mémoriées, et le programme démarre automatiquement.

## 3 DEMARRAGE DU PROGRAMME

### Appuyer sur la touche „start“

- la diode „start“ clignote
- la diode „time“ reste allumées jusqu'à ce que le point de consigne soit atteint.
- la diode „T“ s'allume quand le point de consigne est atteint, et ce, tant que le four n'a pas été coupé.

## 4 ARRET DU PROGRAMME

### Pour cela, il suffit de presser la touche „stop“

- le programme s'arrête immédiatement. Toutes les diodes s'éteignent.
- les dernières valeurs mémorisées restent.

## 5 AVERTISSEMENT

Les paramètres P.I.D. du régulateurs C 6 ont été configurés par nos services de manière optimale.

**Ils sont cependant modifiables. Pour toute question ou précision, n'hésitez pas à nous consulter.**