

Instructions abrégées

Four à chargement vertical

Top ..

HO ..

F ..

M01.1089K FRANZÖSISCH

Notice originale

■ Made
■ in
■ Germany

www.nabertherm.com

Copyright

© Copyright by
Nabertherm GmbH
Bahnhofstrasse 20
28865 Lilienthal
Federal Republic of Germany

Reg: M01.1089K FRANZÖSISCH
Rev: 2022-03

Informations non contractuelles, sous réserves de modifications techniques.

1 Important

Cette notice d'utilisation simplifiée est une version abrégée du manuel d'utilisation et sert de première orientation. Avant la première mise en service, il faut lire entièrement la notice d'utilisation.

Vous pouvez obtenir la notice du four et du programmeur en cliquant sur le lien suivant ou en scannant ce code QR :
Les applis de lecture d'un code QR peuvent être téléchargées auprès des services correspondants (App Stores).



<https://nabertherm.com/en/downloads/instructions>

Conservez-en une version imprimée ou enregistrée pour une utilisation ultérieure. Il est également possible de demander une version imprimée de la notice. Contactez-nous en indiquant le modèle de four et le numéro de série (voir la plaque signalétique).

2 Plus d'informations et de tutoriels



<https://nabertherm.com/en/downloads/video-tutorials>

Ces documents sont uniquement destinés aux acheteurs de nos produits, ils ne doivent être ni photocopiés ni communiqués ou transmis à des tiers sans notre accord écrit.

(Loi sur le droit d'auteur et les droits voisins, loi sur le droit d'auteur du 9 septembre 1965)

Tous les droits aux dessins et autres documents ainsi que le droit de disposition sont réservés à Nabertherm GmbH, même en cas d'inscriptions de droits à la protection industrielle.

3 Utilisation conforme

Les fours de la série de **fours à chargement vertical et de fours à chargement vertical HO** sont des fours à énergie électrique pour le traitement de la céramique, le fusing du verre, la peinture sur verre et sur porcelaine.

Ces fours à chargement vertical Top sont idéals pour des températures de travail de 900 °C et de 1230 °C.

Fours de la série **F** pour le fusing du verre, la peinture sur verre et sur porcelaine.

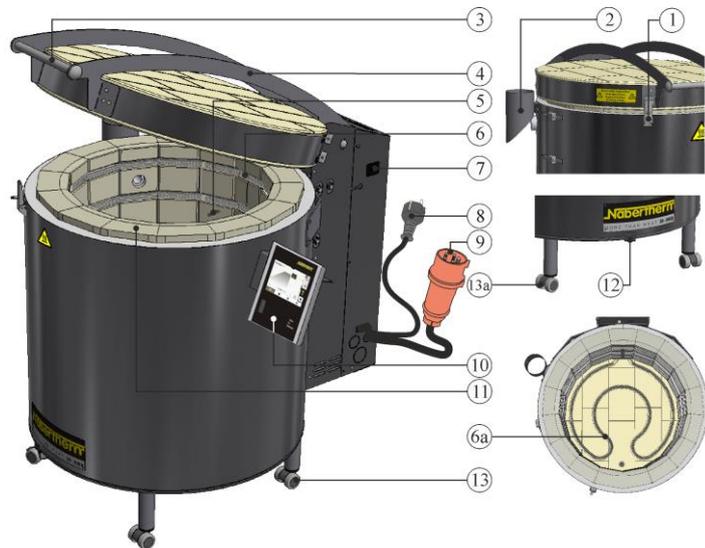
Ce four peut être utilisé par des enfants à partir de 8 ans et des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou un manque d'expérience et de connaissances s'ils sont surveillés et ont été initiés au maniement sûr du four et s'ils comprennent les risques encourus.

4 Consignes de sécurité

Vous trouverez ci-dessous les consignes de sécurité du plus haut niveau de danger qui peuvent entraîner de graves dommages corporels si elles ne sont pas respectées. Vous trouverez un aperçu complet de toutes les consignes de sécurité dans le manuel du four. Il est impératif de lire le manuel avant la première mise en service ainsi qu'avant l'utilisation.

 	<ul style="list-style-type: none"> • Risque d'électrocution • Danger de mort <p>Seuls les électriciens qualifiés ou des personnes qualifiées, agréés par Nabertherm sont autorisés à effectuer des travaux sur l'équipement électrique.</p> <p>Retirer le connecteur avant d'effectuer les travaux</p> <p>Le four ne doit pas être mouillé</p> <p>Ne pas introduire d'objets dans les ouvertures de la carcasse du four, dans les trous d'évacuation ou les fentes de refroidissement de l'armoire de distribution et du four.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • Risque d'incendie et dangers pour la santé • Danger de mort <p>Les conditions d'installation doivent être respectées</p> <p>Il doit se trouver une aération suffisante au site de montage, afin d'évacuer la chaleur et les gaz d'échappement.</p>
	<p>Ne pas ouvrir lorsque le four est chaud</p> <p>L'ouverture du four à l'état chaud de plus de 200 °C (392 °F) peut provoquer des brûlures.</p> <p>Toute garantie sera déclinée en cas de détérioration de matériel et du four.</p>
 	<p>Pour tous les fours</p> <p>Ces fours n'ont aucune technique de sécurité pour les processus qui produisent des mélanges inflammables</p> <p>Le fonctionnement aux gaz/mélanges gazeux explosibles ou aux gaz/mélanges gazeux explosibles générés en cours de processus est interdit.</p> <p>PAS de poussières ou de mélanges solvant-air explosives à l'intérieur du four.</p> <p>NE PAS utiliser le four dans des zones potentiellement explosibles.</p>
	<p>La tubulure de dérivation/tuyauterie d'évacuation d'air, le couvercle et la carcasse du four s'échauffent pendant le fonctionnement.</p> <p>Risque de brûlures.</p> <p>NE PAS toucher la tubulure de dérivation/tuyauterie d'évacuation d'air, le couvercle ou la carcasse du four pendant le fonctionnement.</p>
	<p>Risque d'incendie à l'utilisation d'un câble de rallonge</p> <p>Danger de mort</p> <p>Pour tous les modèles de four avec câble de raccordement enfichable, veillez à ce que :</p> <p>la distance entre le disjoncteur et la prise à laquelle le four est raccordé soit aussi courte que possible.</p> <p>AUCUN adaptateur multiprise et AUCUN câble de rallonge ne soit utilisé entre la prise et le four.</p>

5 Composants de l'installation



N°	Désignation	N°	Désignation
1	Fermeture de couvercle réglable	7	Interrupteur secteur (mise en marche/à l'arrêt du four)
2	Buse de dérivation (modèle Top + HO uniquement)	8	Connecteur (jusqu'à 3600 Watt)
3	Poignée	9	Connecteur (à partir de 5500 Watt)
4	Couvercle	10	Programmeur
5	Thermocouple	11	Isolation
6	Élément chauffant protégé dans des rainures	12	Tiroir d'entrée d'air
6a	Chauffage de la sole (option)	13/13a	Roue de transport avec frein de blocage

- Avant chaque début de production, vérifier et s'assurer que seules des personnes autorisées se trouvent dans la zone de travail, que personne ne peut être blessé lors du fonctionnement et que tous les dispositifs de sécurité fonctionnent parfaitement (par exemple, le disjoncteur de protection coupe le chauffage à l'ouverture du couvercle).
- De plus, vérifier si le four présente des détériorations visibles et s'assurer qu'il est uniquement exploité en parfait état !
- Les matériaux non indispensables à la production doivent être retirés de la zone de travail du four.

6 Transport



Remarque

Porter des gants de protection pour installer le four !
Les travaux de transport doivent être effectués par au moins deux personnes ou plus.

- Vérifier le bon état de l'emballage de transport dès la réception. Retirer ensuite les bandes de serrage de l'emballage de transport.
- Comparer le volume de fourniture avec le bordereau de livraison et les papiers de commande.
- Retirer avec précaution le carton. Sur la palette se trouve une unité d'emballage pour les accessoires (par ex. câble d'alimentation, tubulure de dérivation, plateaux de montage en céramique, et roues de transport).
- Pour porter le four, prenez celui-ci par le bas des côtés (au niveau des pieds) et veillez à un maintien sûr. Soulevez le four de la palette et déposez-le avec précaution sur le site d'installation.
- La chambre du four contient également du matériel d'emballage qu'il faut retirer en totalité. Tous les matériaux d'emballage sont recyclables et peuvent être remis au circuit d'élimination des déchets.

7 Exigences posées au site d'installation

Lors du choix de l'emplacement du four, veillez à l'installer uniquement dans un local sec. Les températures doivent être comprises entre +5 °C et +40 °C, et l'humidité de l'air ne doit pas dépasser 80%. La surface de mise en place (sole ou paillasse) doit être horizontale pour que le four puisse être installé correctement et qu'il soit droit. Le four est à placer sur un plan ininflammable. La capacité de charge de la paillasse doit être dimensionnée en fonction du poids du four et des accessoires.

Respectez en outre de tous côtés un écart de sécurité minimal de moins 1 m entre le four et les matériaux inflammables. Dans certains cas, l'écart doit être plus important pour répondre à la situation locale. L'écart latéral peut être réduit à 0,2 m par rapport aux matériaux ininflammables. S'il devait se dégager des gaz et vapeurs de la charge, veillez à une aération et évacuation suffisante au site de montage, ou à une évacuation appropriée des gaz d'échappement. Le cas échéant, une évacuation appropriée de l'air usé doit être prévue par le client.

8 Montage, installation et raccordement

Montage des roues de transport

Les roues de transport fournies sont ou peuvent être montées sur les pieds du four. Nous conseillons d'installer des roues de transport avec frein de blocage sur le devant du four. Le nombre de roues de transport dépend du nombre de pieds du four et peut donc varier selon le modèle de four. Le modèle de four Top 16/R (modèle pour paillasse) est livré sans roues de transport. Le four ne doit être soulevé que par le bas de la sole.



Remarque

En principe, le four ne doit PAS être posé sur le côté, car cela endommagerait l'isolation/les éléments chauffants et entraînerait la destruction du four. Il faut porter des gants de protection pendant monter les roues de transport ou soulever le four.

Montage du programmeur

Le programmeur fourni avec support est à fixer sur le four. Le programmeur porte des vis pour le montage du support. Celles-ci sont à desserrer au préalable.

- Placer le support du programmeur en position correcte sur le four, les vis ayant été desserrées au préalable, et le fixer à l'aide d'un outil approprié.
- Serrer les vis du support et vérifier leur serrage correct.
- Le programmeur est à mettre en place dans le support fixé sur le four.

Montage de la tubulure de dérivation

La tubulure de dérivation qui fait partie de la fourniture est à fixer sur la face latérale du four. Selon le modèle, la ventilation se trouve au milieu du couvercle ou sur le côté du poêle. La prise de dérivation incluse dans la livraison doit être montée sur la ventilation latérale. Le support situé sur la tubulure de dérivation peut être adapté au modèle de four respectif (circonférence de la carcasse).

- Pliez avec précaution le support au niveau des fentes à l'aide d'une pince jusqu'à ce qu'il s'adapte à la forme de la carcasse du four
- Desserrer les deux vis situées à l'emplacement de la tubulure de dérivation
- Placer la tubulure de dérivation en position correcte sur le côté du four à l'aide des vis desserrées au préalable, et la fixer à l'aide d'un outil approprié
- Après le montage de la tubulure de dérivation et l'alignement du four, il est possible de monter le cas échéant un conduit d'évacuation des gaz

9 Circuit d'évacuation des gaz

Lors de la cuisson de la céramique, il peut se dégager des gaz et vapeurs nocives, selon la qualité de l'argile ou de l'émail. Il est donc indispensable d'évacuer les « gaz d'échappement » de l'ouverture d'évacuation vers l'extérieur en prévoyant un système d'évacuation approprié (aérer l'atelier). Si le site de montage ne permet pas d'aération suffisante, les émissions sont à évacuer par une tuyauterie d'évacuation appropriée qui résiste à la chaleur. Informations détaillées et exigences relatives à la tuyauterie d'évacuation d'air à fournir par le client, voir le manuel du four.

10 Branchement au réseau électrique



 MORE THAN HEAT 30-3000 °C		
Nabertherm GmbH Bahnhofstr. 20, 28865 Lilienthal/Bremen ,Germany Tel +49 (04298) 922-0, Fax +49 (04298) 922-129 contact@nabertherm.de		
Made in Germany		
www.nabertherm.com		
Top 160	SN 123456	2022
TOP1603BN1	1320 °C	-
-	400 V 3/N/PE~	-
50/60 Hz	13,0/13,0/13,0 A	9,0 kW
		

Branchement au réseau avec câble de raccordement :

La fiche d'alimentation doit être branchée sur une prise de courant appropriée. Respectez dans ce cas les données de tension, du type de réseau et de la puissance requise qui figurent sur la plaque signalétique. La distance entre le four et la prise de courant doit être la plus courte possible, c'est pourquoi il faut éviter d'utiliser des rallonges. Il faut donc que le connecteur de secteur soit librement accessible au cours du fonctionnement, pour pouvoir le retirer de la prise en cas d'urgence.

Raccordement au réseau sans câble de raccordement :

Le ligne d'alimentation doit être réalisée sous forme de connexion fixe dans l'armoire électrique, soit au niveau des bornes préparées à cet effet, soit, dans le cas des modèles avec armoire électrique séparée, directement au niveau de l'interrupteur principal. Respectez dans ce cas les données de tension, du type de réseau et de la puissance requise qui figurent sur la plaque signalétique. Les fusibles et la section du branchement au réseau dépendent des conditions environnantes, de la longueur du câble et du type de câblage. Ces critères sont à déterminer sur site par un électricien.

- Le câble de réseau ne doit pas être endommagé. Ne pas déposer d'objets sur le câble de réseau. Posez le câble de façon que personne ne marche dessus ou ne trébuche.
- Le câble de réseau doit uniquement être échangé contre un câble autorisé
- Veillez à ce que les liaisons du four soient sécurisées

11 Première mise en service et premier chauffage

Avant de mettre le four en service, il doit être acclimaté pendant 24 heures sur le lieu d'installation.

Lorsque le four est mis en service respectez impérativement les consignes de sécurité suivantes pour vous permettre d'éviter les blessures dangereuses pour les personnes et les dégâts matériels.

- Veillez à ce que les instructions et indications contenues dans le manuel du programmeur soient respectées et suivies.
- Avant le premier démarrage, vérifiez si tous les outils, corps étrangers et blocages de transport ont été enlevés.
- Avant de mettre l'équipement en marche, informez-vous sur le comportement à adopter en cas de dérangement et d'urgence.

Il convient de s'informer si les matières chargées dans le four peuvent attaquer ou détruire l'isolation ou les éléments chauffants. Les matières nuisibles à l'isolation sont : les produits alcalins, les bases alcalinoterreuses, les vapeurs métalliques, les oxydes métalliques, les liaisons chlorées, les composés de phosphore et les halogènes. **Tenez compte, le cas échéant, des marquages et des conseils qui figurent sur les emballages du matériel à utiliser.**

Le four devra être chauffé une première fois pour le séchage de l'isolation et la formation d'une couche d'oxyde protectrice sur les éléments chauffants. **La durée de vie des éléments chauffants dépend de l'obtention d'une bonne couche d'oxyde protectrice.** Pendant la chauffe, il peut se produire des odeurs désagréables. Celles-ci sont dues au fait que le matériau isolant dégage des liants. Nous conseillons de bien aérer le site du four pendant la première phase de chauffage.

1. Ouvrir entièrement le tiroir d'arrivée d'air
2. Fermer le couvercle et le verrouiller
3. Mettre le four/le programmeur en marche par l'interrupteur secteur
4. Exécuter le programme pré-réglé « Programme 01 »
5. Laisser refroidir naturellement le four à la fin du programme

Les matériaux isolants et les auxiliaires de cuisson dégagent une humidité résiduelle naturelle.

Lors des premières cuissons, il peut s'accumuler du condensat et s'écouler hors de la carcasse.



12 Commande

Mettez le programmateur en marche			
	Chronologie	Affichage	Remarques
	Mettre l'interrupteur principal en marche		Mettre l'interrupteur principal sur « I ». (type d'interrupteur selon l'équipement/ le modèle du four)
	L'état du four s'affiche. La température s'affiche après quelques secondes. Lors de la première mise en marche, un assistant s'affiche pour vous aider à entrer des paramètres de base, tels que la langue.		Le programmateur est opérationnel, dès que la température s'affiche.



Remarque

Voir le manuel d'utilisation séparé pour la description de la saisie des températures, des temps et du « démarrage » du four.

13 Mesures à prendre en cas d'urgence

En cas d'événements inattendus dans le four (par ex. fort dégagement de fumée, odeurs désagréables ou incendie), il faut immédiatement éteindre le four en débranchant la fiche d'alimentation et maintenir le couvercle fermé. Attendez que le four refroidisse naturellement à la température ambiante.

Une accessibilité à la prise de courant doit être garantie à tout moment de l'utilisation.



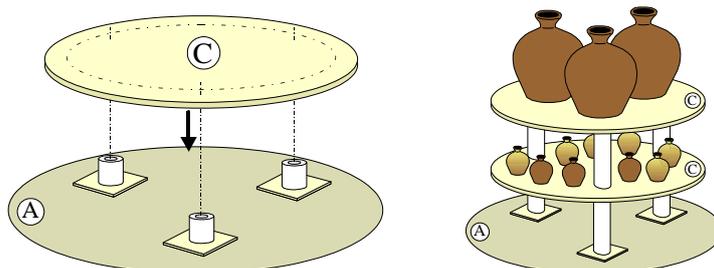
14 Chargement du four

La livraison comprend respectivement trois plateaux de montage en céramique qui servent à stabiliser les supports et les plaques de montage. Pour obtenir de bons résultats de cuisson, nous recommandons de prévoir une construction à trois points.



Remarque

La disposition des plateaux et supports de montage en céramique ainsi que celle de la charge ont une influence considérable sur le résultat de la cuisson. Un montage approprié garantit en outre une longue durée de vie des accessoires de cuisson et du four. Veuillez donc respecter les consignes de la notice d'utilisation!



Programmes prédéfinis

Pour les programmeurs, plusieurs programmes sont pré-réglés et peuvent être directement lancés. Les exemples de programme pour les applications céramiques sont mémorisés en usine sur les emplacements « P02 - P05 ».

- Appelez par exemple pour une cuisson de biscuit (950°C) le programme enregistré « P02 » à partir de la vue d'ensemble.
- À présent, le programme est téléchargé et peut démarrer.
- Confirmez le message de sécurité suivant en cliquant sur « Oui »-

15 Nettoyants

Pour pouvoir nettoyer le four, il est important que la fiche d'alimentation soit débranchée et que le four soit complètement refroidi. Tenez compte des marquages et des conseils qui figurent sur les emballages des nettoyants. Passez la surface de la carcasse au chiffon humide non pelucheux. Vous pouvez utiliser également les nettoyants suivants:

Composant et site	Nettoyants
Surface métallique	Nettoyant pour inox
Intérieur de four	Passer avec précaution à l'aspirateur (attention aux éléments chauffants)
Brique réfractaire (par ex. couvercle)	Passer avec précaution à l'aspirateur (attention aux éléments chauffants)
Panneau de commande du programmeur	Passez les surfaces au chiffon humide non pelucheux (avec un produit de nettoyage pour vitres, par ex.)

Après le nettoyage, les résidus de produits de nettoyage doivent être entièrement éliminés des surfaces à l'aide d'un chiffon humide non pelucheux et tous les câbles, raccords, éléments chauffants ainsi que l'isolation doivent être inspectés pour vérifier qu'ils ne sont pas endommagés. N'utilisez en aucun cas un nettoyeur à haute pression.

